

カナ工塗料（株）製品

FRP 船底用自己研磨形防汚塗料

■大漁



【塗装条件】20℃

| | |
|------|---|
| 希釈剤 | カナ工船舶用シンナー |
| 希釈率 | 刷毛・ローラー 0 ~ 3% エアレス 0 ~ 3% |
| 所要量 | 刷毛・ローラー 250g/m ² エアレス 350g/m ² |
| 塗装回数 | 1 ~ 2 回 |

用途

- FRP 船外板船底部防汚塗料

特長

- 亜酸化銅を防汚剤とする、鮮やかな色味の防汚塗料です。
- 特殊自己研磨形樹脂の作用で抜群の防汚効果を長期間安定的に保ちます。
- FRP 面や各種旧塗膜への上塗り性にすぐれます。
- 水洗による洗い落ち性にすぐれます。

| コード | 品名・色名 | 容量 | 入数 | 乾燥時間(20℃) | | 塗装間隔 |
|---------------|---------------------------------------|-------------|--------|-----------|-----|-----------|
| * KN | | 20kg | 1 | 指触 | 半硬化 | 最短 |
| * KN | 大漁 ブルー・レッド | 4kg | 4 | 30分 | 5時間 | 4時間 |
| 2063 □ 色番↑ | FRCクリーン 1:ブルー 3:レッド 4:ブルー 6:レッド | 20kg 4kg | 1 4 | 指触 | 半硬化 | 最短 4時間 |
| | | | | 30分 | 4時間 | 5時間 |

FRP 船外舷用塗料

■ FRC マリン G 塩化ゴム樹脂系上塗り塗料 鉛・クロムフリー



| コード | 品名・色名 | 容量 | 入数 |
|-------------|-------------------|------|----|
| 2061011 | FRCマリンG 白 | 18kg | 1 |
| 2061021 | 白 | 4kg | 4 |
| 206102 □←色番 | 3:黄 6:赤 2:黒 | 4kg | 4 |
| 206131 | カナ工船舶用シンナー (FRP用) | 16ℓ | 1 |
| 206134 | | 4ℓ | 6 |

用途

- FRP 船外舷部、上部構造物用上塗り塗料

特長

- 耐候性、耐久性にすぐれます。
- 耐海水性、耐水性、耐薬品性にすぐれます。
- 密着性良好で層間密着性にもすぐれます。

【塗装条件】20℃

| | |
|------|---|
| 希釈剤 | カナ工船舶用シンナー K R マリンシンナー |
| 希釈率 | 刷毛・ローラー 0 ~ 5% エアレス 0 ~ 10% |
| 所要量 | 刷毛・ローラー 130g/m ² エアレス 180g/m ² |
| 塗装回数 | 1回 |
| 指触乾燥 | 30分(20℃) |
| 半硬化 | 6時間(20℃) |
| 塗装間隔 | 最短: 8時間 |

鋼船外板部・船底用塗料

■ KR-A / C HB S (シルバー) 塩化ゴム樹脂系下塗り塗料 鉛・クロムフリー



用途

- 船舶外板部防錆・防食

特長

- 厚膜速乾形で塗装作業省力化ができます。
- 耐海水性、耐水性、防食性にすぐれます。
- 密着性良好で層間密着性にもすぐれます。

| コード | 品名・色名 | 容量 |
|--------|--------------------|------|
| 20651 | KR-A/C HB S (シルバー) | 20kg |
| 20652 | KR-A/F NB (ブラウン) | 20kg |
| 206132 | KRマリンシンナー W (塩ゴム) | 16ℓ |
| 206135 | | 4ℓ |

【塗装条件】20℃

| | ■ KR-A/C HB S | ■ KR-A/F NB |
|------|---|---|
| 希釈剤 | | KRマリンシンナー |
| 希釈率 | 刷毛・ローラー: 0 ~ 5% エアレス: 0 ~ 5% | |
| 所要量 | 刷毛・ローラー 250g/m ² エアレス 350g/m ² | 刷毛・ローラー 230g/m ² エアレス 325g/m ² |
| 塗装回数 | 1回 | 2回 |
| 指触乾燥 | 30分(20℃) | 30分(20℃) |
| 半硬化 | 4時間(20℃) | 4時間(20℃) |
| 塗装間隔 | 最短: 4時間 | 最短: 5時間 |

鋼船船底防汚塗料

■ KR-A / F NB ブラウン 特殊合成ゴム樹脂系防汚塗料



用途

- 船舶外板部防錆・防食

特長

- 亜酸化銅を防汚剤とした防汚塗料です。
- 各種 KR-A/C、などとの組み合わせで良好な防汚性を発揮します。
- 特に耐動物性に富んだ防汚塗料です。

カナ工塗料（株）製品

■ KR マリン G 鋼船外舷部用塗料 塩化ゴム樹脂系上塗り塗料 鉛・クロムフリー



| コード | 品名・色名 | 容量 |
|--------|----------------|------|
| 206111 | K R マリン G ホワイト | 18kg |
| 206112 | ブラック | 18kg |
| 206113 | メジャムエロー | 18kg |

用途

- 船舶内外部、橋梁、タンク、一般鉄構造物の上塗りなど。

特長

- 耐候性、耐久性にすぐれます。
- 耐海水性、耐水性、耐薬品性にすぐれます。
- 密着性良好で層間密着性にもすぐれます。

【塗装条件】20℃

| | |
|------|---|
| 希釈剤 | K R マリンシンナー |
| 希釈率 | 刷毛・ローラー 0～5% エアレス 0～10% |
| 所要量 | 刷毛・ローラー 130g/m ² エアレス 180g/m ² |
| 塗装回数 | 1回 |
| 指触乾燥 | 30分(20℃) |
| 半硬化 | 6時間(20℃) |
| 塗装間隔 | 最短：8時間 |

■ SR デッキペイント 緑 船舶デッキ用塗料 アルキド樹脂系弱溶剤形上塗り塗料 鉛・クロムフリー



| コード | 品名・色名 | 容量 |
|------|-------------|------|
| * KN | S R デッキペイント | 18kg |

用途

- 船舶暴露甲板、船舶内甲板、フローティングデッキなど。

特長

- 高光沢で、肉持ち感のある美しい外観が得られます。
- 耐海水性、耐水性、耐薬品性にすぐれ、乾湿交番性にすぐれます。
- 弱溶剤形なので、臭気が少なく、耐溶剤性の弱い塗膜上にも塗装できます。
- 特化則適用外塗料です。

【塗装条件】20℃

| | |
|------|--|
| 希釈剤 | 塗料用シンナー |
| 希釈率 | 刷毛・ローラー 0～5% エアレス 0～10% |
| 所要量 | 刷毛・ローラー 90g/m ² エアレス 120g/m ² |
| 塗装回数 | 1回 |
| 指触乾燥 | 1時間(20℃) |
| 半硬化 | 12時間(20℃) |
| 塗装間隔 | 最短：24時間 |

■ サンホークマリン #500 アルキド樹脂系上塗り JIS K 5516 2種 合成樹脂調合ペイント 鉛・クロムフリー



| コード | 品名・色名 | 容量 |
|--------|-----------------|------|
| 206751 | サンホークマリン# 500 白 | 18kg |

用途

- 船舶内外部、大型鉄鋼構造物、一般建築物の鉄部の新設および塗り替え上塗り用

特長

- 高光沢で、肉持ち感のある美しい外観が得られます。
- 弱溶剤形なので、臭気が少なく、耐溶剤性の弱い塗膜上にも塗装できます。
- 特化則適用外塗料です。

【塗装条件】20℃

| | |
|------|--|
| 希釈剤 | 塗料用シンナー |
| 希釈率 | 刷毛・ローラー 0～5% エアレス 0～10% |
| 所要量 | 刷毛・ローラー 80g/m ² エアレス 120g/m ² |
| 塗装回数 | 2回 |
| 指触乾燥 | 1時間(20℃) |
| 半硬化 | 12時間(20℃) |
| 塗装間隔 | 最短：24時間 |

■ サンホーク JIS K 5516 1種 合成樹脂調合ペイント 鉛・クロムフリー



用途 特長

- サンホークマリン #500 に準ずる。

| コード | 品名・色名 | 容量 | 入数 |
|----------------|--|------|----|
| 20672 □ 色番↑ | サンホーク 01：赤 03：黄 04：クリーム 06：若草 07：緑 10：空 11：鼠 12：チョコレート 13：黒 14：白 | 2ℓ | 6 |
| 20673 □ 色番↑ | サンホーク 01：赤 02：橙 03：黄 04：クリーム 05：うす緑 06：若草 07：緑 08：紺 09：ブルー 10：空 11：鼠 12：チョコレート 13：黒 14：白 | 0.7ℓ | 12 |

【塗装条件】20℃

| | |
|------|--|
| 希釈剤 | 塗料用シンナー |
| 希釈率 | 刷毛・ローラー 0～5% エアレス 0～10% |
| 所要量 | 刷毛・ローラー 80g/m ² エアレス 120g/m ² |
| 塗装回数 | 2回 |
| 指触乾燥 | 1時間(20℃) |
| 半硬化 | 12時間(20℃) |
| 塗装間隔 | 最短：24時間 |

表示色無しで黒文字は当日出荷（荷受時間午後3:00迄） (ブルー) 表示は入数または数量に付いているものはバラ出荷しておりません。

(ピンク) 表示は取り寄せのため都度納期をご確認下さい。

カナ工塗料（株）製品

■ S Vプライマー #1000 変性アルキド樹脂系弱溶剤形下塗り塗料 鉛・クロムフリー F ☆☆☆☆



用途

- 車両、建設機械、工作機械、農業機械 内外部の鉄部一般下塗り用

特長

- 超速乾性です。（指触 10 分、半硬化 1 時間 /20℃）
- 研磨性にすぐれます。

| コード | 品名・色名 | 容量 |
|----------------|--|------|
| SV120R | S Vプライマー # 1000 ライトグレー ホワイト | 20kg |
| SV120W | S Vプライマー # 2000 グレー ホワイト | 20kg |
| SV220G | S Vプライマー # 2500 1 : ブラウン 2 : グレー 3 : ホワイト 4 : ライトグレー | 20kg |
| SV220W | | |
| SV250 □ 色番↑ | | |
| SV116T | S Vプライマーシンナー | 16 ℥ |

【適用上塗り塗料】

- ネオカナエフレッシュ ●ネオカナエスパークイック
- リルカ # 5 4 ・ # 9 1 など ※ビニル系塗料は避けてください。

■ S Vプライマー #2000 F ☆☆☆☆

用途

- 車両、建設機械、工作機械、農業機械 内外部の鉄部一般下塗り用

特長

- ウレタン (9 : 1) が塗装できます。
- 樹脂が多めのノンサンディングタイプで美しい外観に仕上がります。

【適用上塗り塗料】

- アルキド樹脂系塗料 ●アクリル樹脂系塗料 ●ウレタン樹脂系塗料 ●塩化ゴム系塗料 ●アクリルラッカー系塗料
- ※ビニル系塗料はさけてください。

| | ■ S Vプライマー # 1000 | ■ S Vプライマー # 2000 | ■ S Vプライマー # 2500 |
|------|---|---|---|
| 希釈剤 | | S Vプライマーシンナー | |
| 希釈率 | 刷毛・ローラー : 5 ~ 10% | エアレス : 10 ~ 20% | |
| 所要量 | 刷毛・ローラー 110g/m ² エアレス 160g/m ² | 刷毛・ローラー 120g/m ² エアレス 170g/m ² | 刷毛・ローラー 110g/m ² エアレス 150g/m ² |
| 塗装回数 | 1 回 | 1 回 | 1 回 |
| 指触乾燥 | 10 分 (20℃) | 15 分 (20℃) | 15 分 (20℃) |
| 半硬化 | 1 時間 (20℃) | 2.5 時間 (20℃) | 2 時間 (20℃) |
| 塗装間隔 | 最短 : 3 時間 | 最短 : 24 時間 | 最短 : 24 時間 |

■ S Vプライマー #2500 エポキシ変性アルキド樹脂系弱溶剤形下塗り塗料 鉛・クロムフリー F ☆☆☆☆



用途

- 車両、建設機械、工作機械、農業機械、内外部の鉄部一般下塗り用

特長

- ウレタン (4 : 1) が塗装できます。
- 速乾性です。（指触 15 分、半硬化 2 時間 /20℃）
- ノンサンディングでの上塗りが可能で、美しい外観に仕上がります。
- すぐれた防錆性能があります。

【適用上塗り塗料】

- アルキド樹脂系塗料
 - アクリル樹脂系塗料
 - ウレタン樹脂系塗料
 - 塩化ゴム系塗料
 - アクリルラッカー系塗料
- ※ビニル系塗料はさけてください。

中国塗料（株）製品

■クリーンキープ 無溶剤エポキシ樹脂ライニング材



飲料水タンク内面用

- JWWA K 157 (2008 年度版) 浸出性 適合
- JWWA K 143 (2004 年度版) 溶出性 適合

| コード | 品名・色名 | 容量 |
|-------|-------------|----------------------|
| * CHT | クリーンキープ ブルー | 3kg セット |
| * CHT | クリーンキープ グレー | (主剤 2.4kg 硬化剤 0.6kg) |

【塗装条件】20℃

| | |
|------|---------------------------|
| 希釈剤 | エポキシシンナー |
| 希釈率 | 無希釈 |
| 可使時間 | 45 分以内 |
| 所要量 | 0.35kg/m ² / 回 |
| 塗装回数 | 2 回 |
| 塗装間隔 | 8 時間～ 3 日以内 |

用途

- 鋼製・FRP・コンクリート・ステンレス・亜鉛メッキ製タンク内面用

特長

- 刷毛・ローラー塗り専用です。低粘度で作業性にすぐれます。
- 全水協認定取得品で、安心してご使用いただけます。
- JWWA 規格に準じた塗装の場合、注水までには 7 日間以上の乾燥養生をして下さい。

中国塗料（株）製品

■マリンスター 30G 錫フリー自己研磨型船底防汚塗料



| コード | 品名・色名 | 容量 | 入数 |
|---------|-------------------------|------------|--------|
| 4171223 | マリンスター 30 G レッド | 20kg | 1 |
| 4171222 | ブルー 赤さび シルバー・ホワイト | 4kg 2kg | 4 6 |

用途

- FRP 船防汚用

特長

- 有機スズ化合物を含まず、長期間安定した防汚効果を保ちます。
- 塗膜が親水性のため、走航中の水流圧により特異な表面研磨作用を示します。
- 塗膜の研磨作用が抵抗の増加を抑制します。

【塗装条件】20°C

| | |
|------|------------------------------|
| 希釈剤 | 塩化ゴムアクリ用シンナー A |
| 希釈率 | 刷毛 : 0 ~ 3% エアレス : 0 ~ 5% |
| 所要量 | 178g/m ² /回 |
| 塗装回数 | 2回 |
| 指触乾燥 | 1時間 |
| 効果乾燥 | 4時間 |
| 塗装間隔 | 最短 : 4時間 |

■ニューマリンゴールド DX 加水分解型船底防汚塗料



| コード | 品名・色名 | 容量 | 入数 |
|-------|---------------------------------------|--------------------|-------------|
| * CHT | ニューマリンゴールドDX レッド・ブルー・赤さび グリーン・白 | 20kg 4kg 2kg | 1 4 6 |

用途

- FRP 船の船底防汚用

特長

- 色がとても鮮やかです。
- 海中生物の付着防止力がすぐれています。
- セルフポリッシング作用で水中摩擦抵抗が低減されて燃費向上になります。
- アルミ船、鋼船にも塗装可能です。

【塗装条件】20°C

| | |
|------|------------------------------|
| 希釈剤 | 塩化ゴムアクリ用シンナー A |
| 希釈率 | 刷毛 : 0 ~ 3% エアレス : 0 ~ 5% |
| 所要量 | 400g/m ² /2回 |
| 塗装回数 | 2回 |
| 指触乾燥 | 2時間 |
| 効果乾燥 | 8時間 |
| 塗装間隔 | 最短 : 8時間 |

■あっぱれ 超活性加水分解型船底防汚塗料



| コード | 品名・色名 | 容量 | 入数 |
|-------|----------------|--------------------|-------------|
| * CHT | あっぱれ レッド・ブルー・黒 | 20kg 4kg 2kg | 1 4 6 |

用途

- FRP 船の船底防汚用

特長

- 高活性加水分解ポリマーによって表面更新性が優れています。
- 表層の高濃度の防汚剤イオン層により優れた防汚効力があります。
- 表層の加水分解抑制が優れているため長期間の防汚性を発揮します。
- 塗膜表面が平滑に研磨され水中摩擦抵抗が減少します。
- 定期的に表面が更新されるため劣化塗膜の蓄積がありません。

【塗装条件】20°C

| | |
|------|------------------------------|
| 希釈剤 | 塩化ゴムアクリ用シンナー A |
| 希釈率 | 刷毛 : 0 ~ 3% エアレス : 0 ~ 5% |
| 所要量 | 360g/m ² /2回 |
| 塗装回数 | 2回 |
| 指触乾燥 | 2時間 |
| 効果乾燥 | 8時間 |
| 塗装間隔 | 最短 : 8時間 |

■アクリ No.200 一液型アクリル樹脂系耐久性上塗り塗料

| コード | 品名・色名 | 容量 | 入数 |
|---------|---|-----|----|
| 4171321 | アクリ No.200 ホワイト | 4kg | 4 |
| * CHT | アクリ No.200 シーホワイト、グレー、レッド ライトブルー、スカイブルー コンクブルー、ライトグリーン フレッシュグリーン | 4kg | 4 |

用途

- 船舶の外舷部、上構部用上塗り
- F R P 面にダイレクトに塗装（直塗り）が可能です。
- 耐候性、光沢保持性にすぐれ長持ちします。
- カラフルに化粧ができます。

【塗装条件】20°C

| | |
|------|--------------------------------|
| 希釈剤 | アクリ用シンナー C |
| 希釈率 | 刷毛 : 0 ~ 15% エアレス : 0 ~ 15% |
| 所要量 | 333g/m ² /2回 |
| 塗装回数 | 2回 |
| 指触乾燥 | 30分 |
| 効果乾燥 | 3.5時間 |
| 塗装間隔 | 最短 : 3.5時間 |

表示色無しで黒文字は当日出荷（荷受時間午後3:00迄） (ブルー) 表示は入数または数量に付いているものはバラ出荷しておりません。

(ピンク) 表示は取り寄せのため都度納期をご確認下さい。

中国塗料（株）製品

■かもめFRPプライマー 特殊合成樹脂系バインダーコート

| コード | 品名 | 容量 | 入数 |
|-------|-------------|--------------------|-------------|
| * CHT | かもめFRPプライマー | 16kg 4kg 2kg | 1 4 6 |

用途 ●FRP ゲルコート面用バインダーコート

特長 ●FRPとの密着性が優秀です。

●耐水性、耐パクロ性、耐久性が優秀です。

●衝撃、摩耗などの外力に対する機械的強度が優秀です。

●速乾性のため、短日数の塗装や補修塗りが容易です。

●異種塗料上塗り適性良好。

【適合上塗塗料】

- マリンスター 30G
- ニューマリンゴールド
- ニューマリンゴールド DX
- ビニル AF
- ラバックス AF

■ CMP AC 鋼船用厚膜形合成樹脂さび止め塗料

| コード | 品名 | 容量 | 入数 |
|--------|-----------------------|------|----|
| 417051 | CMP AC 銀(s) 銀桃(SR) | 20kg | 1 |

用途 ●船舶外板部用さび止め。

●没水環境の鉄鋼構造物のさび止め。

特長 ●厚膜塗装可能 ●速乾性 ●防食性良好 ●塗装作業性良好

●付着性良好（各種のショッププライマーおよびアクリ700上塗STとの付着性良好）

【塗装条件】20℃

| | |
|------|------------------------|
| 希釈剤 | 塩化ゴムアクリ用シンナー A |
| 希釈率 | 刷毛：0～5% エアレス：5～10% |
| 所要量 | 145g/m ² /回 |
| 塗装回数 | 2回 |
| 指触乾燥 | 20分 |
| 効果乾燥 | 2時間 |
| 塗装間隔 | 最短：3時間 |

■シーテンダー7 鋼船用特殊合成樹脂防汚塗料

| コード | 品名 | 容量 | 入数 |
|--------|--------------------------|------|----|
| 417052 | シーテンダー7 AF レッドブラウン（赤さび色） | 20kg | 1 |

用途 ●船底部防汚用

●没水環境構造物防汚用

特長 ●長期間良好な防汚力発揮

●速乾性

【塗装条件】20℃

| | |
|------|----------------------------|
| 希釈剤 | 塩化ゴムアクリ用シンナー A |
| 希釈率 | 刷毛：0～3% エアレス：0～5% |
| 所要量 | 111～207g/m ² /回 |
| 塗装回数 | 2回 |
| 指触乾燥 | 30分 |
| 効果乾燥 | 3時間 |
| 塗装間隔 | 最短：6時間 |

■塩化ゴムアクリ用シンナー

| コード | 品名 | 容量 | 入数 |
|--------|--------------|-----|----|
| 417202 | 塩化ゴムアクリ用シンナー | 16ℓ | 1 |

用途 希釈剤

希釈適合塗料・・・マリンスター30G、ニューマリンゴールドDX、あっぱれ、アクリNo.200、CMP A/C、シーテンダー7

■エバマリン フタル酸樹脂塗料

| コード | 品名 | 容量 | 入数 |
|---------|------------|------|----|
| 417151 | エバマリン 赤さび | | |
| 417152 | 緑(442) 淡 | 20kg | 1 |
| 417152K | 緑(505) 濃 | | |
| | エバマリン 白・各色 | 20kg | 1 |

用途 ●船舶（デッキその他上部構造物）

●陸上構造物の上塗り

特長 ●保色性、耐候性が優れているので長期間チョーキングしない

●光沢が優れているので仕上がりが美麗

●密着性、弾力性良好 ●耐水、耐塩水性良好 ●耐油性、耐熱性良好

【塗装条件】20℃

| | |
|------|--------------------------|
| 希釈剤 | 塗料用シンナー |
| 希釈率 | 刷毛：0～7% エアレス：0～7% |
| 所要量 | 62～86g/m ² /回 |
| 塗装回数 | 2回 |
| 指触乾燥 | 2時間 |
| 効果乾燥 | 8時間 |
| 塗装間隔 | 最短：16時間 |